

# Come scegliere il motore ideale per tende a rullo

Nice mette a vostra disposizione questa semplice guida per determinare la coppia ideale per automatizzare le tende a rullo da esterno.

Le informazioni necessarie sono:

- il diametro del rullo su cui la tenda si avvolge (mm);
- le dimensioni della tenda (m<sup>2</sup>);
- il peso specifico del telo (g/m<sup>2</sup>);
- il peso della barra terminale (Kg/m).

Per stabilire la coppia del motore più idonea ad automatizzare la propria applicazione, individuare la tabella corrispondente al diametro del rullo utilizzato e incrociare i valori dimensionali del telo. Il numero che appare nella specifica casella identifica la versione del motore adatto all'applicazione.

## Motori tubolari Ø 35 mm

Ø Rullo avvolgitore (mm)	40								
Peso specifico telo (g/m <sup>2</sup> )	300								
Peso barra terminale (kg/m)	1								
Larghezza (m)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	
Altezza (m)	1	3	3	3	3	3	3	3	3
	2	3	3	3	3	3	3	3	3
	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	4	3	3	3	3	3	3	3	5
	5	3	3	3	3	3	3	5	5

Ø Rullo avvolgitore (mm)	50								
Peso specifico telo (g/m <sup>2</sup> )	500								
Peso barra terminale (kg/m)	2								
Larghezza (m)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	
Altezza (m)	1	3	3	3	3	3	3	5	5
	2	3	3	3	3	3	5	5	5
	3	3	3	3	3	5	5	5	6
	4	3	3	3	5	5	5	6	6
	5	3	3	3	5	5	6	6	6

## Motori tubolari Ø 45 mm

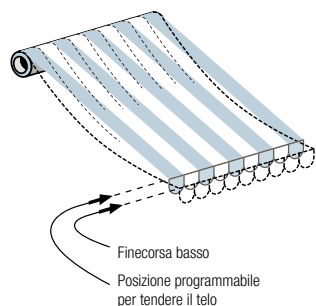
Ø Rullo avvolgitore (mm)	50								
Peso specifico telo (g/m <sup>2</sup> )	500								
Peso barra terminale (kg/m)	2								
Larghezza (m)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	
Altezza (m)	1	4	4	4	4	4	4	4	4
	2	4	4	4	4	4	4	4	8
	3	4	4	4	4	4	4	8	8
	4	4	4	4	4	4	8	8	8
	5	4	4	4	4	8	8	8	8

Nel caso di automazione di schermi di proiezione o zanzariere, tenere presente che il peso dello schermo è praticamente ininfluenza rispetto a quello della barra utilizzata per mantenerne la tensione.

# Per tende da sole a bracci

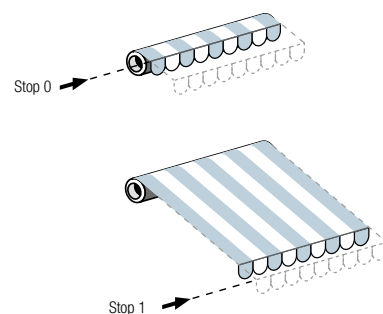
FUNZIONI E CARATTERISTICHE	SERIE ERA														
	S	STAR ST	MAT ST	M	MH	QUICK M	PLUS M	PLUS MH	FIT M BD	L	FIT L BD	LH	PLUS LH	XL	XLH
	Ø 35 mm			Ø 45 mm						Ø 58 mm				Ø 90 mm	
Finecorsa meccanico	•			•	•			•		•		•	•	•	•
Finecorsa a pulsante						•	•								
Finecorsa elettronico		•	•						•		•				
Ricevente radio integrata			•				•	•					•		
Ricevente radio integrata bidirezionale									•		•				
Tecnologia TTBus			•				•	•					•		
Manovra di soccorso					•			•			•	•	•		•
Programmazione finecorsa manuale		•	•						•		•				
Programmazione finecorsa semiautomatica		•	•						•						
Programmazione finecorsa automatica		•	•								•				
Quote intermedie			•						•		•				
Funzione RDC		•	•						•		•				
Funzione FRT		•	•						•		•				
Funzione FTC		•	•								•				
Funzione FTA		•	•												
Collegamento in parallelo*		•	•			•	•				•				
Blocco della memoria			•				•	•	•				•		

\*Possibilità di comandare più motori da un unico punto, senza installare centrali aggiuntive.  
Per ulteriori informazioni, consultare il Glossario Tecnico a pagina 239.



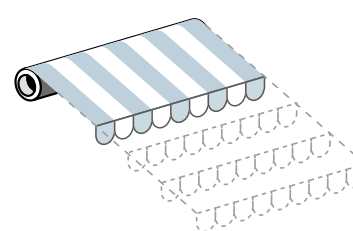
## Funzione FRT: tensionatura telo tenda

Ritira il telo di una misura programmabile, dopo che la tenda ha raggiunto la completa apertura eliminandone antiestetici allentamenti.



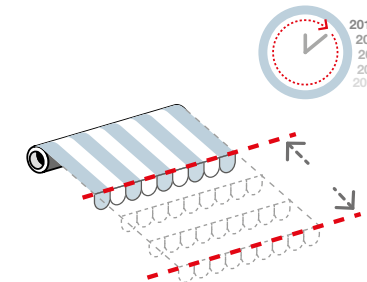
## Possibilità di programmare le posizioni di finecorsa in modo puntuale, anche da trasmettitore.

Specifica per l'automazione di tende a barra quadra.



## Possibilità di impostare quote intermedie di apertura richiamabili tramite trasmettitore.

Nelle applicazioni con tende a ganci è possibile utilizzare le quote intermedie in modo da poter sfruttare differenti posizioni di aggancio.



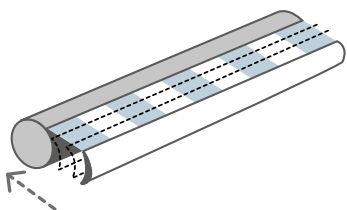
## Massima precisione

La tecnologia a encoder garantisce precisione millimetrica, mantenimento nel tempo dei valori impostati e sforzo sempre ottimale sul telo.

# Per tende da sole cassonettate

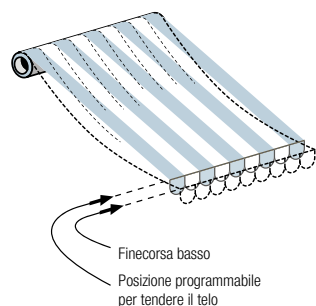
FUNZIONI E CARATTERISTICHE	SERIE ERA				
	STAR MT	MAT MT	FIT MHT	STAR LT	MAT LT
	Ø 45 mm			Ø 58 mm	
Finecorsa elettronico	•	•	•	•	•
Finecorsa con ricevente radio a bordo		•	•		•
Tecnologia TTBus		•			•
Manovra di soccorso			•		
Programmazione finecorsa manuale	•	•	•	•	•
Programmazione finecorsa semiautomatica	•	•	•	•	•
Programmazione finecorsa automatica	•	•		•	•
Quote intermedie		•	•		•
Funzione RDC	•	•	•	•	•
Funzione FRT	•	•	•	•	•
Funzione FTC	•	•		•	•
Funzione FTA	•	•		•	•
Collegamento in parallelo*	•	•		•	•
Blocco della memoria		•	•		•

\*Possibilità di comandare più motori da un unico punto, senza installare centrali aggiuntive.  
Per ulteriori informazioni, consultare il Glossario Tecnico a pagina 239.



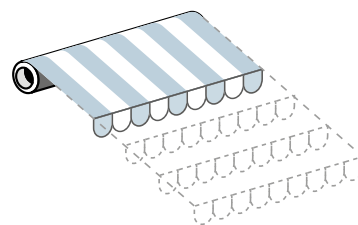
## Funzione RDC: riduzione di coppia in chiusura

Sistema di riduzione della coppia per bloccare dolcemente il movimento al raggiungimento della posizione di chiusura senza sollecitare il telo, evitando il formarsi di antiestetici cedimenti.



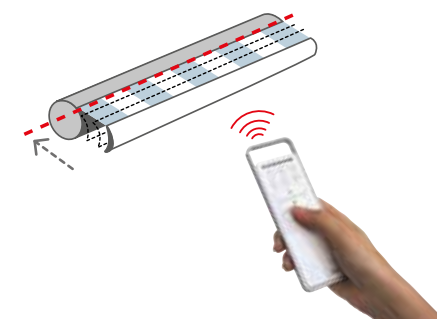
## Funzione FRT: tensionatura telo tenda

Ritira il telo di una misura programmabile, dopo che la tenda ha raggiunto la completa apertura eliminandone antiestetici allentamenti.



## Possibilità di impostare quote intermedie di apertura richiamabili tramite trasmettitore.

Nelle applicazioni con tende a ganci è possibile utilizzare le quote intermedie in modo da poter sfruttare differenti posizioni di aggancio.



## Facile regolazione dei finecorsa con programmazione semiautomatica

Procedura semplificata per la memorizzazione del finecorsa alto nel punto di battuta della struttura e programmazione manuale per il finecorsa di discesa della tenda anche tramite trasmettitore.

# Per tende a capanno

FUNZIONI E CARATTERISTICHE	SERIE ERA				
	L	STAR LT	MAT LT	XL	XLH
	Ø 58 mm			Ø 90 mm	
Finecorsa meccanico	•			•	•
Finecorsa elettronico		•	•		
Finecorsa con ricevente radio integrata			•		
Tecnologia TTBus			•		
Manovra di soccorso					•
Programmazione finecorsa manuale		•	•		
Programmazione finecorsa semiautomatica		•	•		
Programmazione finecorsa automatica		•	•		
Quote intermedie			•		
Funzione RDC		•	•		
Funzione FRT		•	•		
Funzione FTC		•	•		
Funzione FTA		•	•		
Collegamento in parallelo*		•	•		
Blocco della memoria			•		

\*Prevede la gestione contemporanea di più motori da un unico punto, senza installare centrali aggiuntive, escludendo in questo modo la gestione della singola automazione. Per ulteriori informazioni, consultare il Glossario Tecnico a pagina 239.



# Come scegliere il motore ideale

**Nice mette a vostra disposizione questa semplice guida per determinare:**

- **la coppia ideale** in Nm per automatizzare la tenda;
- **le caratteristiche specifiche** dei motori tubolari (diametro, tipo di regolazione dei fincorsa, presenza di centrale, ricevitore radio, encoder, manovra di soccorso).

**Le informazioni necessarie prima di procedere sono:**

- il diametro del rullo** su cui la tenda si avvolge (mm);
- la misura della sporgenza della tenda** (m);
- il numero di bracci** della struttura.

Per stabilire la coppia del motore più idonea ad automatizzare la propria applicazione, individuare la zona della tabella corrispondente al diametro del rullo utilizzato.

Incrociando i valori di sporgenza con il numero di braccia si ottiene il valore della coppia necessaria.

## Motori tubolari Ø 45 mm e Ø 58 mm

Ø Rullo avvolgitore (mm)		Selezione coppia motore (Nm)																							
		50					63/70					78					85								
		1,5	2	2,5	3	4	5	1,5	2	2,5	3	4	5	1,5	2	2,5	3	4	5	1,5	2	2,5	3	4	5
Numero bracci	2	15	30	30	30	30	50	15	30	30	30	40	50	15	30	30	40	50	65	40	50	55	65	75	100
	4	30	30	30	40	50	-	30	30	40	50	55	80	30	40	40	50	75	80	50	55	75	100	100	120
	6	30	30	40	50	-	-	30	40	50	55	65	100	40	50	50	65	100	120	50	75	100	120	-	-
	8	40	50	-	-	-	-	50	50	55	65	-	-	55	65	80	80	120	-	-	-	-	-	-	-

Tabella di selezione, a titolo indicativo.  
I bracci considerati sono di tipo standard.

Per applicazioni speciali consultare l'ufficio tecnico commerciale.

 Taglia M Ø 45 mm

 Taglia L Ø 58 mm